

CORAN PADUAN Au ATAU Ag DENGAN POROSITAS VOLUMETRIK HALUS

Uji acuan P800 terkontrol untuk pembentukan permukaan, penutupan mikropori yang terlihat, dan kilap akhir.

1 BENDA UJI YANG SESUAI

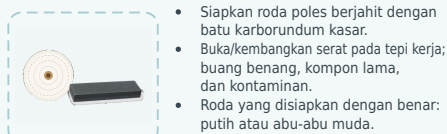
- Kondisi permukaan: P800 atau lebih baik.
- Geometri akhir sudah terbentuk.
- Semua cacat yang menonjol di atas level permukaan yang dituju sudah dihilangkan.
- Pori halus yang terlihat diperbolehkan: pori tersebut adalah bagian dari pengujian.

Jangan mengikis lebih banyak logam hanya untuk menghilangkan pori satu per satu.

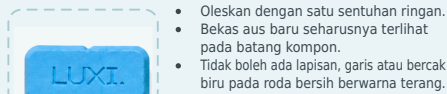
2 PERLENGKAPAN AWAL



3 SIAPKAN RODA POLES



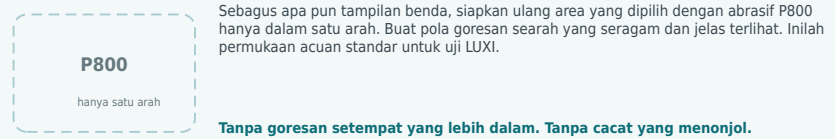
4 OLESKAN KOMPON LUXI Blue



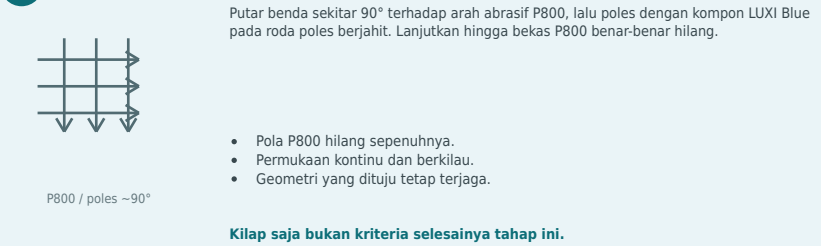
Sebelum setiap penambahan komponen LUXI baru, bersihkan roda dengan batu abrasif.

Kompon berlebih: bersihkan dan siapkan ulang roda, lalu oleskan kembali dengan benar.

5 BUAT PERMUKAAN UJI TERKONTROL



6 TAHAP POLES PERTAMA - KOMPON LUXI Blue



7 PERIKSA HASIL TAHAP PERTAMA

Periksa dengan lup. Mikropori yang terlihat seharusnya menutup saat permukaan terbentuk. Jika sebagian menutup dan sebagian tetap terlihat, hasilnya tetap berguna: mulai menunjukkan batas kerja metode ini.

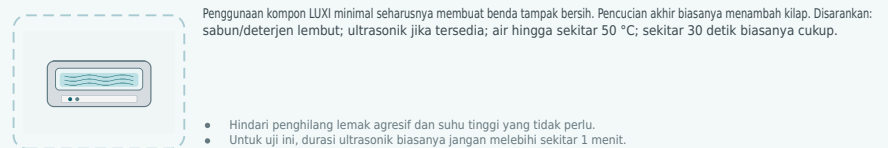
Batas yang diamati: ukuran/kedalaman pori | permukaan setempat | kontak/gaya | teknik operator

Uji pertama: jangan memaksa setiap pori yang tersisa untuk hilang.

8 POLES AKHIR



9 PENCUCIAN SETELAH PEMOLESAN



KERINGKAN -> PERIKSA DENGAN LUP -> BANDINGKAN KILAP DAN PENUTUPAN PORI

PERMUKAAN P800 STANDAR -> KOMPON LUXI Blue MINIMAL -> PEMBENTUKAN PERMUKAAN + PENUTUPAN PORI
-> POLES AKHIR DENGAN LUXI Super Fine White -> CUCI & PERIKSA

INFORMASI PENTING

Situs ini menjelaskan sistem LUXI dan berlaku untuk komponen LUXI asli. Hasil tidak hanya bergantung pada metode proses, penggunaan roda dan persiapan permukaan, tetapi juga pada kimia LUXI yang memungkinkan efek ini. Kesimpulan ini tidak boleh otomatis diterapkan pada komponen poles atau bahan lain. Informasi LUXI, rekomendasi, tabel pemilihan, uraian proses dan materi lainnya disediakan semata-mata sebagai panduan praktis umum berdasarkan pengalaman kami, bahan yang tersedia bagi kami dan kondisi kerja yang lazim. Materi ini tidak menjamin hasil tertentu dan tidak menggantikan penilaian profesional terhadap benda, bahan, lapisan, pengaturan peralatan atau proses produksi tertentu.

Pengguna memutuskan sendiri apakah dan bagaimana menerapkan rekomendasi LUXI serta bertanggung jawab atas uji awal, pemilihan proses dan penilaian kesesuaian prosedur untuk benda tertentu. Hingga batas maksimum yang diizinkan oleh hukum yang berlaku, LUXI tidak bertanggung jawab atas kesalahan penerapan, kerusakan benda, cacat permukaan, patah, hilangnya lapisan, perubahan warna atau kilap, penurunan tampilan komersial, kerugian produksi, kehilangan laba, atau kerugian langsung, tidak langsung, insidental maupun konsekuensial akibat penggunaan atau ketidakmampuan menggunakan rekomendasi yang dipublikasikan. Operator bertanggung jawab memilih parameter proses, memantau suhu, tekanan, kondisi roda dan hasil visual, serta menghentikan atau menyesuaikan proses bila benda tersebut memerlukannya. Rekomendasi LUXI hendaknya diterapkan dengan pertimbangan profesional dan pengujian terkontrol.