

ชิ้นงานหล่อโลหะผสม Au หรือ Ag ที่มีรูปทรงละเอียดภายในเนื้อโลหะ

การทดสอบอ้างอิง P800 แบบควบคุม เพื่อก่อรูปผิว ปิดรูพรุนขนาดเล็กที่มองเห็น และให้ความเงาขั้นสุดท้าย

1. **ชิ้นงานที่เหมาะสม**

- สภาพผิว: P800 หรือดีกว่า
- ได้รูปทรงสุดท้ายที่ต้องการแล้ว
- ขจัดตำหนิทั้งหมดที่นูนสูงกว่าระดับผิวที่ต้องการแล้ว
- ยอมให้มีรูพรุนละเอียดที่มองเห็นได้ เพราะเป็นส่วนหนึ่งของการทดสอบ

**อย่าขจัดเนื้อโลหะเกินจำเป็นเพียงเพื่อ
ไล่กำจัดรูพรุนแต่ละจุด**

2 ชุดอุปกรณ์เริ่มต้น



เพิ่มเติม: สบู่อ่อน + น้ำ; แนะนำเครื่องล้างอัลตราโซนิคแบบให้ความร้อน
หัวฉีดกระจายทรายแบบหมุนเป็นอุปกรณ์เสริม

3 ព្រឹមន្តន៍



- เตรียมล่อขัดแบบเย็บด้วย
หินคาร์โบรไนด์ชนิดหยาบ
- เปิด/ทำให้ขอบที่ใช้ขัดฟู;
กำจัดเส้นด้าย คอมพาวด์เก่า
และสิ่งปนเปื้อน
- ล้อที่เตรียมถูกต้องมีสีขาว
หรือเทาอ่อน

4 ทาคอมพิวเตอร์ LUXI Blue



- แตะกาเบา ๆ เพียงครั้งเดียว
- ควรเห็นรอยสักใหม่บนแท่งคอมพาวด์
- ล้อสะอาดสีอ่อนต้องไม่มีชั้นแถบ หรือป็นสีน้ำเงินที่มองเห็นได้

ก่อนเติมคอมพาวด์ LUXI ใหม่ทุกครั้ง ให้ทำความสะอาด
ล้อยึดด้วยหินขัด

คอมพิวเตอร์มากเกินไป: ทำความสะอาดและเตรียมล้อใหม่
แล้วทาคอมพิวเตอร์อย่างถูกต้อง

5 สร้างพิวทดสอบแบบควบคุม

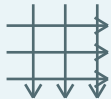


ไม่ว่าชิ้นงานจะดูดีเพียงใด ให้เตรียมบริเวณที่เลือกใหม่ด้วยวัสดุขัด P800 ในทิศทางเดียวเท่านั้น สร้างแนวรอยขัดที่สม่ำเสมอและเห็นชัดเจน
นี่คือผิวอ้างอิงมาตรฐานสำหรับการทดสอบ LUXI

ต้องไม่มีรอยขีดข่วนที่ลึกกว่ารอยอื่นเป็นจุด ๆ ไม่มีตำหนิบนสูง

6 ขัดเงาชิ้นแรก - คอมพาวด์ LUXI Blue

หมุนขึ้นจากประมาณ 90° จากแนวขัด P800 แล้วขัดเงาด้วยคอมพาวด์ LUXI Blue บนล้อขัดแบบเย็บ ทำต่อจนรอย P800 ถูกขจัดหมด



P800 / បំពង់ $\sim 90^\circ$

- รอย P800 หายไปทั้งหมด
- ผิวต่อเนืองและเงาสว่าง
- รูปทรงที่ต้องการยังคงเดิม

ความเงาเพียงอย่างเดียวไม่ใช่เกณฑ์ว่าขั้นตอนเสร็จแล้ว

7 ตรวจสอบผลหลังขัดขึ้นแรก

ตรวจด้วยแว่นขยาย รูปขนาดเล็กน้อยที่มองเห็นควรปิดลงขณะก่อรูปผิว หากบางรูปใดและบางรูปยังมองเห็น
ผลยังมีประโยชน์ เพราะเริ่มแสดงขอบเขตการใช้งานของวิธีนี้

ขอบเขตที่สังเกต: ขนาด/ความลึกทรูพรู | ผิวเฉพาะจุด | การสับผสม/แรง | เทคนิคผู้ปฏิบัติงาน

ทดสอบครั้งแรก: อย่าฝืนให้รู้พุงที่เหลือทุกจุดหายไป

8 ขัดเงาชิ้นสุดท้าย



ใช้การเคลือบผิวที่นุ่มนวล ราบเรียบ และสัมผัสเบา ๆ เคลือบขึ้นจากบนบริเวณทำงาน รวมถึงจากบนหลัง พร้อมเปลี่ยน
ทิศทางขัดเบา เป้าหมายคือทำให้ผิวที่ก่อรูปขึ้นบนแรกเรียบและละเอียดขึ้น LUXI Orange เป็นทางเลือกสำหรับเก็บผิวขั้นสุดท้าย
ไม่ใช่ลำดับ Super Fine White -> Orange โดยอัตโนมัติ

เปลี่ยนเป็นล้อขัดเก็บผิวแบบไม่เย็บ
ไม่ต้องล้างระหว่างขั้นตอน เตรียม
ล้อและตะกอมพาวด์ใหม่ LUXI
Super Fine White บา ๆ ครั้งเดียว

9 ลำงหลังขัดเงา



เมื่อใช้ LUXI ปริมาณน้อยที่สุด ขึ้นงานควรดูสะอาด การล้างสุดท้ายมักเพิ่มความเงา แบนน้ำ:
สบู่/น้ำยาทำความสะอาดอ่อน; อัลตราโซนิกล้าง; น้ำไม่เกินประมาณ 50 °C; โดยทั่วไปประมาณ 30 วินาทีก็เพียงพอ

- หลีกเลี่ยงน้ำยาขัดโซ่มีนํ้ารุนแรงและอุณหภูมิสูงเกินจำเป็น
- สำหรับการทดลองนี้ โดยทั่วไปอย่าใช้ฉัตรโซ่เกินประมาณ 1 นาที

ทำให้แห้ง -> ตรวจสอบด้วยแว่นขยาย -> เปรียบเทียบความเงาและการปิดรูพรุน

ผิว P800 มาตรฐาน -> คอมพาวด์ LUXI Blue ปริมาณน้อยที่สุด -> ท่ออุปผิว + ปิดรูป
-> ขัดเงาขึ้นสกลด้วย LUXI Super Fine White -> ล้างแะตรวจ

ข้อมูลสำคัญ

ฉบับนี้โดยมีนายประเบาะ LUXI และลูกกับครอบครัว LUXI ออสมก หลไปใช้ได้อยู่ที่บริษัทงาน การให้ออสมกและ การเตรียมตัวกันบ้าง แต่ยังไม่สมบูรณ์มากนักของ LUXI ที่กำลังคิดหัดใหม่ ไม่ควรนำข้อสรุปไปเล่าให้ไปใช้กับ การเตรียมตัวที่ทางบริษัทให้ออสมกไปใช้กันใหม่ ไม่รู้จะ ทำแบบนั้น การเอาของ การ ทำอาหารกับครอบครัวและไปเล่าให้ของ LUXI เป็นไปแบบยากกว่าการให้ออสมกไปใช้กันใหม่ ไม่อาจใช้กับครอบครัวของ ออสมกได้ และอาจจะทำเขาไม่ไป เป็นไปประนีประนอมลัดลัดเฉพาะ และไปบอกแก่การประนีประนีโดยมีตัวช่วยจากสำนักงาน ธิสธ สธลลลล การตั้งทำอุปการะ หลุดจากครอบครัวของ LUXI

ผู้ได้ตัดสินใจว่าจะใช้ค่าแม่แบบ LUXU หรือไม่ว่าจะอย่างไร และมันคือองค์ประกอบของข้อเสนอ การเลือกกระบวนการ และการประเมินคุณภาพตามเกณฑ์ที่กำหนด ภายในขอบเขตสูงสุดที่กฎหมายกำหนดไว้เพื่อคุ้มครอง LUXU โดยมีขั้นตอนอยู่ ๓ ขั้นตอนหลักๆ คือ ขั้นตอนการพิจารณา ขั้นตอนการประกาศใช้ และขั้นตอนการติดตาม ซึ่งด้วยกระบวนการที่มีลักษณะเช่นนี้ ทำให้การตัดสินใจของผู้ใช้ LUXU นั้นมีความซับซ้อนและมีความเสี่ยงสูงที่จะเกิดความผิดพลาดได้ การตัดสินใจที่จะใช้หรือไม่ใช้ LUXU นั้นขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสถานการณ์และข้อมูลที่มีอยู่ การตัดสินใจที่จะใช้หรือไม่ใช้ LUXU นั้นขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสถานการณ์และข้อมูลที่มีอยู่ การตัดสินใจที่จะใช้หรือไม่ใช้ LUXU นั้นขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของสถานการณ์และข้อมูลที่มีอยู่